

CASE IH
AGRICULTURE

DLA TYCH, KTÓRZY WYMAGAJĄ WIĘCEJ

OPTUM CVX

CIĄGNIKI O MOCY 250 - 300 KM



OPTUM CVX

Kolejny kamień milowy w historii marki Case IH.

Marka Case IH zawsze skupiała się na wymaganiach Klientów z branży rolniczej. Klienci mówili nam, że potrzebują ciągnika o większej mocy, ale o wymiarach podobnych do Pumpy, aby móc stosować go do konkretnych prac. Jako rozwiązanie zaproponowaliśmy serię Optum CVX, która stała się kolejnym kamieniem milowym w historii Case IH.

To mocna, kompaktowa i odznaczająca się niezwykle wyjątkowymi właściwościami manewrowymi gama maszyn o doskonałym stosunku mocy do masy. Dzięki swojej najnowocześniejszej konstrukcji oraz przykuwającemu uwagę pakietowi oświetlenia, ciągnik ten wykona każde zadanie z maksymalną efektywnością, wydajnością i niezawodnością.

OPTUM CVX. OPTYMALNE ROZWIĄZANIE.







WSZYSTKO CO NAJLEPSZE

Doskonałe osiągi w trudnych warunkach. Kompaktowe wymiary.



Elegancki wygląd, wygodna jazda, a do tego moc znamionowa od 250 do 300 KM w zależności od modelu. Optymalny stosunek mocy do masy zapewnia większą wszechstronność i otwiera nowe możliwości robocze w każdej sytuacji.

Niezależnie, czy chodzi o orkę, przygotowanie ziemi pod siew, sadzenie, czy transport zbiorów, wyposażyliśmy ciągniki Optum CVX w najnowsze systemy zapewniające

maksymalną przyczepność w polu oraz skuteczne prowadzenie i hamowanie na drodze. Optum CVX zapewnia nadzwyczajną kontrolę i bezpieczeństwo. Jazda tym ciągnikiem to sama przyjemność. Jesteśmy przekonani, że poruszanie się tą najbardziej opłacalną inwestycją dostarczy samych radosnych chwil.

OPTUM CVX. OPTYMALNA WYDAJNOŚĆ.

ZAAWANSOWANE TECHNOLOGIE

Dzięki systemom rolnictwa precyzyjnego (AFS™) marki Case IH możesz wybierać z pełnej gamy rozwiązań w zakresie naprowadzania zapewniających dokładność do nawet 2,5 cm. Monitor AFS Pro 700™ umożliwia stałą kontrolę w każdej chwili – na przykład z wykorzystaniem systemu zarządzania jazdą na uwrociach HMC II, a na dodatek może zwiększyć wydajność pracy z narzędziami zgodnymi ze standardem ISOBUS klasy III.

MISTRZ WYDAJNOŚCI

Wysoka wydajność niezależnie od zastosowania.

Biorąc pod uwagę rozmiary tego ciągnika, moc, jaką dostarcza jest naprawdę imponująca. Możesz polegać na płynnym i niezawodnym przenoszeniu mocy z silnika podczas bezproblemowego, ekonomicznego i bezpiecznego transportowania dowolnego implementu do uprawy czy ogromnych przyczep nawet z prędkością 40 km/h.

OPTUM CVX. OPTYMALNA WYDAJNOŚĆ PRODUKCYJNA.

WYGODNA JAZDA

Oś przednią, wyposażoną w dwa siłowniki tłumiące o skoku 110 mm, zamontowano siodłowo do miski olejowej silnika. Adaptacyjny model sterowania zapewnia wysoką wydajność, stabilność i komfort.

MODELE	Moc znamionowa wg ECE R120 ¹⁾ Przy 2 100 obr./min (kW/KM (CV))	Moc maksymalna wg ECE R120 ¹⁾ Przy 1 800 obr./min (kW/KM (CV))	Maks. natężenie przepływu pompy standard/opcja (l/min)	Maks. udźwieg w całym zakresie podnoszenia (kg)
Optum 250 CVX	184 / 250	201 / 273	165 / -	11 058
Optum 270 CVX	199 / 271	212 / 288	165 / 220	11 058
Optum 300 CVX	221 / 300	230 / 313	165 / 220	11 058

¹⁾ Norma ECE R120 stanowi odpowiednik normy ISO 14396 i dyrektywy 97/68/WE.





WYDAJNY I SPRAWDZONY SILNIK

Nowy, mocny 6-cylindrowy silnik o pojemności 6,7 litra został opracowany z myślą o zapewnieniu odpowiedniej mocy i optymalnego zużycia paliwa. Nasza autorska, wysokowydajna technologia neutralizacji spalin Hi-eSCR zapewnia zgodność z normami emisji spalin Stage IV.

EFFICIENTPOWER EP
MORE PRODUCTIVITY • LESS FUEL



Sprawdzona wydajność -
doskonały wynik testu PowerMix:
właściwe zużycie paliwa wynosi
tylko 249 g/kWh

PŁYNNA WYDAJNOŚĆ PRODUKCYJNA

Przekładnia bezstopniowa CVX umożliwia płynną jazdę w zakresie prędkości od 0 do 50 km/h w trybie ECO.

LEKKI I MOCNY

Rdzeń tego ciągnika stanowi odpowiednia konstrukcja miski olejowej silnika. Ta kompaktowa konstrukcja pozwala obciążyć ciągnik masą całkowitą do 16 800 kg i uzyskać doskonałą masę użyteczną nawet 6 300 kg. Umożliwia to Klientom zastosowanie dodatkowego balastowania w razie konieczności lub pracę z ciężkimi narzędziami przednimi lub tylnymi.

WSPANIAŁY DZIEŃ W PRACY

Poczuj się wspaniale podczas jazdy ciągnikiem Optum CVX marki Case IH.

Wypróbuj najwyższą wygodę, jaką zapewnia Optum CVX.
Ten ciągnik jest nie tylko łatwy w obsłudze, ale również wspaniale wygląda
i przyjemnie się prowadzi.

OPTUM CVX. OPTYMALNE PROWADZENIE.







A Lewy schowek w kabinie

B Fotel instruktora

C Wykładzina podłogowa ogranicza poziom hałasu dochodzącego z przekładni i układu napędowego

D Podgrzewany i wentylowany fotel z regulacją poziomą położenia poduszki siedziska

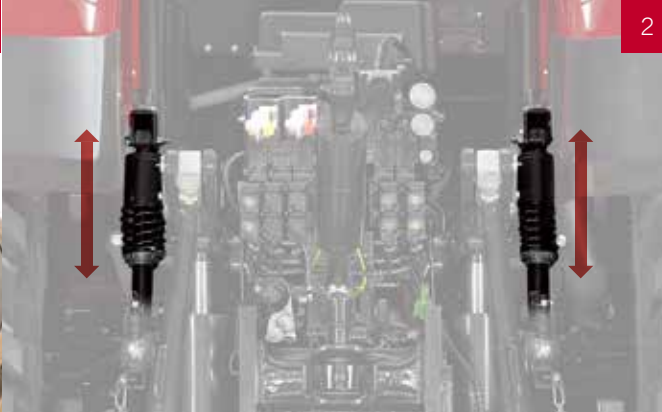
E Monitor z ekranem dotykowym AFS PRO 700™

F Podłokietnik Multicontroller

G Automatyczna klimatyzacja



1



2



3

ZACHOWAJ ŚWIEŻOŚĆ PRZEZ CAŁY DZIEŃ

Nie ma lepszego sposobu, aby spędzić dzień pracy.

W kabinie jest dostatecznie cicho, aby można było wygodnie rozmawiać przez telefon. W tym czasie system AFS™ Accuguide zadba o znacznie bardziej precyzyjne prowadzenie ciągnika niż większość najlepszych operatorów. A jeśli już o tym mowa, może podłączysz swój telefon przez bluetooth z systemem audio Optum CVX i posłuchasz ulubionej muzyki? W odpowiedniej odległości przed uwrociem monitor AFS Pro 700™ sygnalizuje gotowość do rozpoczęcia sekwencji czynności wykonywanych podczas skrętu. Dzięki pakietowi oświetlenia LED 360° ciągnik zapewnia doskonałą widoczność podczas skrętu oraz terenu prac z tyłu – nawet w nocy.

Kabina Optum CVX daje niesamowitą wygodę w połączeniu z lekkością i świeżością, które sprzyjają większej swobodzie i elastyczności w pracy. Dzięki nowemu zawieszeniu osi przedniej, podnośnika przedniego i tylnego oraz amortyzacji kabiny i fotela operator nie odczuwa szarpnięć i wybojów, a jednocześnie doskonale kontroluje wszystko, co dzieje się wokół.

Kabinę ciągnika Optum CVX zaprojektowano specjalnie z myślą o bezpiecznej jeździe po drodze i wydajnej pracy w polu.

OPTUM CVX. OPTYMALNY KOMFORT.

- 1 Fotel operatora Dual Motion
- 2 Regulowany układ amortyzacji fotela
- 3 Amortyzowana oś przednia z dwoma siłownikami tłumiącymi o skoku 110 mm i oscylacji 8°

STREFA KOMFORTU

- Cicha kabina (tylko 69 db(A))
- Opcjonalne oświetlenie LED 360°
- Przeszklona powierzchnia 5,87 m² zapewnia optymalną widoczność
- Przestronna kabina o kubaturze 2,6 m³
- Opcje foteli dla najwygodniejszej jazdy
- Regulowany układ amortyzacji fotela
- Amortyzowana oś przednia z adaptacyjnym modelem sterowania

INTUICYJNA OBSŁUGA

Każda sytuacja pod kontrolą.

Wiemy, ile masz na głowie i jak bardzo zajęci są Twoi operatorzy. Dlatego dbamy, abyś w przypadku zmiany ciągnika nie musiał tracić czasu na przyzwyczajanie się do nowego układu elementów obsługowych. W każdym ciągniku Case IH — od modelu Maxxum po Quadtrac — stosujemy to samo rozmieszczenie elementów sterowania, wskaźników i przyrządów. Centrum dowodzenia w ciągniku Optum CVX opiera się na dźwigni Multicontroller i panelu sterowania ICP. Oba elementy wbudowano w podłokietnik fotela operatora. Dzięki temu są one ergonomicznie umieszczone w zasięgu ręki. Można dosłownie powiedzieć, że najważniejsze elementy sterowania ciągnikiem masz zawsze pod ręką.

Dźwignia Multicontroller została wygodnie i intuicyjnie skonfigurowana i wyposażona w podświetlenie, dlatego bardzo łatwo opanować jej obsługę nawet bez żadnego

doświadczenia. Możesz panować nad każdą sytuacją, ponieważ dzięki tej dźwigni kontrolujesz wszystkie niezbędne funkcje ciągnika. Intuicyjny panel sterowania ICP, wygodnie umieszczony tuż przed dźwignią Multicontroller, umożliwia obsługę układu hydraulicznego i napędowego, WOM oraz oświetlenia. Potencjometry do regulacji natężenia przepływu i wszelkie mierniki czasowe umieszczono pod klapką w podłokietniku.

Monitor wydajności ciągnika znajduje się w prawym słupku A kabiny. W połączeniu z dotykowym monitorem AFS Pro 700™ takie rozmieszczenie elementów sterowania ciągnikiem Optum CVX zapewnia jasny przegląd i prawdziwą kontrolę umożliwiającą bezpieczną i bezstresową pracę.

OPTUM CVX. OPTYMALNA ERGONOMIA.



B

- A Monitor parametrów ciągnika i wydajności
- B Monitor z ekranem dotykowym AFS PRO 700™
- C Multicontroller
- D Elementy sterowania zaworami hydrauliki zewnętrznej, w tym dźwistik
- E ICP – intuicyjny panel sterowania
- F Włączanie / wyłączenie przedniego / tylnego WOM-u
- G Ustawienia układu hydraulicznego i zaczepu
- H Blokada postojowa



C

D

F

H

E

G



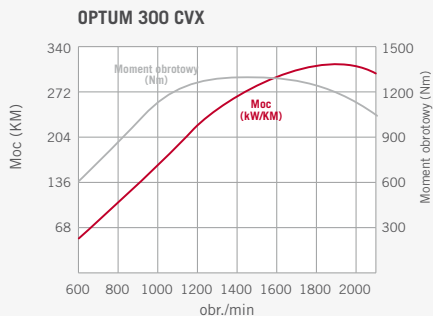
MOC PRZENOSZONA NA PODŁOŻE

Wydajność przez wiele godzin.



Nawet przez wiele godzin pracy w polu niesamowita wydajność Optum CVX nie spada dzięki sprawdzonym silnikom FPT i przekładni bezstopniowej CVX. Ponadto system automatycznego zarządzania wydajnością APM (Automatic Productivity Management) reguluje obroty silnika i przełożenie przekładni, aby zapewnić optymalną wydajność i oszczędność paliwa.

OPTUM CVX. OPTYMALNA WYDAJNOŚĆ.



WYDAJNA MOC

Zaprojektowany z myślą o wydajności w najtrudniejszych warunkach.

Ciągnik Optum CVX wyposażono w nowy, 6-cylindrowy silnik FPT zaprojektowany przez naszych wewnętrznych specjalistów tak, aby płynnie i wydajnie dostarczał moc znamionową od 250 do 300 KM. Sprawdzony i zgodny z normą Stage IV system oczyszczania Hi-eSCR daje silnikowi duże pole do popisu, dzięki czemu możesz zawsze liczyć na najwyższe osiągi i moc wyjściową przy zmniejszonym zużyciu paliwa. Potwierdza to test PowerMix Niemieckiego Zrzeszenia Rolników (DLG), w którym ciągnik Optum CVX osiągnął doskonały wynik pod kątem właściwego zużycia paliwa wynoszącego tylko 249 g/kWh. Oto definicja ciągników marki Case IH: potrafią wytworzyć wysoki moment obrotowy w naprawde trudnych warunkach. W miarę spadku prędkości obrotowej turbosprężarka o zmiennej geometrii (eVGT) otwiera się, aby zwiększyć moment obrotowy, a przy wyższych obrotach silnika ustawia się w niezmiernie wydajnej pozycji. Sterowany elektronicznie układ chłodzenia w ciągnikach Optum CVX działa całkowicie niezależnie od prędkości silnika. Aby skrócić przestoje serwisowe, w ciągniku zastosowano wentylator o zmiennej geometrii łopatek. Ten wyjątkowy w branży wentylator

monitoruje zapotrzebowanie na moc chłodniczą i szybko hydraulicznie reguluje kąt ustawienia łopatek, aby zapewnić optymalne chłodzenie. Łopatki wentylatora można ustawić w przeciwnym kierunku, aby usunąć z krtek słomę i zanieczyszczenia. Funkcja czyszczenia, którą można zapisać w systemie zarządzania zawracaniem na uwrociach Headland Management Control II, umożliwia w pełni automatyczne czyszczenie chłodnicy. Wiodący w branży, opcjonalny hamulec wydechowy silnika zapewnia wzrost siły hamowania o 40% dzięki zastosowaniu dedykowanego wentylatora chłodzącego i optymalnie ustawionej turbosprężarki eVGT, które zwiększają skuteczność hamowania i jednocześnie wydłużają żywotność tarcz hamulcowych na osi przedniej i tylnej. Dzięki największej w branży pojemności zbiornika paliwa Optum CVX może spędzić w polu cały dzień. Jesteśmy pewni, że docenią to zarówno nasi Klienci, jak i ich operatorzy, bowiem moc, jaką dostarcza ten ciągnik marki Case IH potrafi uzależnić.

OPTUM CVX. OPTYMALNA MOC.

ZALETY

- Wszystkie silniki firmy FPT o mocy (znamionowej) od 250 do 300 KM spełniają wymagania normy Stage IV
- Układ neutralizacji spalin HI-eSCR bez filtra cząstek stałych
- Turbosprężarka o zmiennej geometrii (eVGT) skraca czas reakcji silnika i zwiększa moment obrotowy
- System automatycznego zarządzania wydajnością APM i ECO Drive pomagają ograniczyć zużycie paliwa
- Niski wynik w teście Niemieckiego Zrzeszenia Rolników (DLG) PowerMix : 249 g/kWh
- Zbiornik płynu AdBlue o poj. 96 l
- Unikatowy w branży wentylator o samonastawnych łopatkach
- Zbiornik paliwa o poj. 630 l i zbiornik płynu AdBlue o poj. 96 l
- Opcjonalny hamulec wydechowy dużej mocy

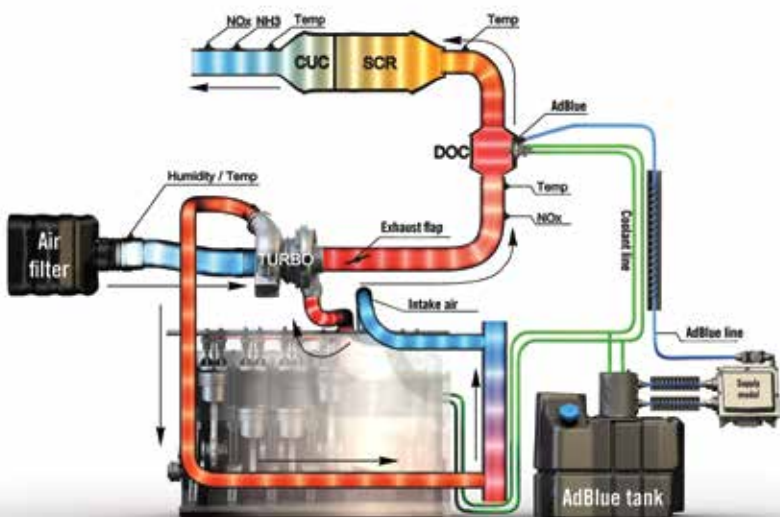
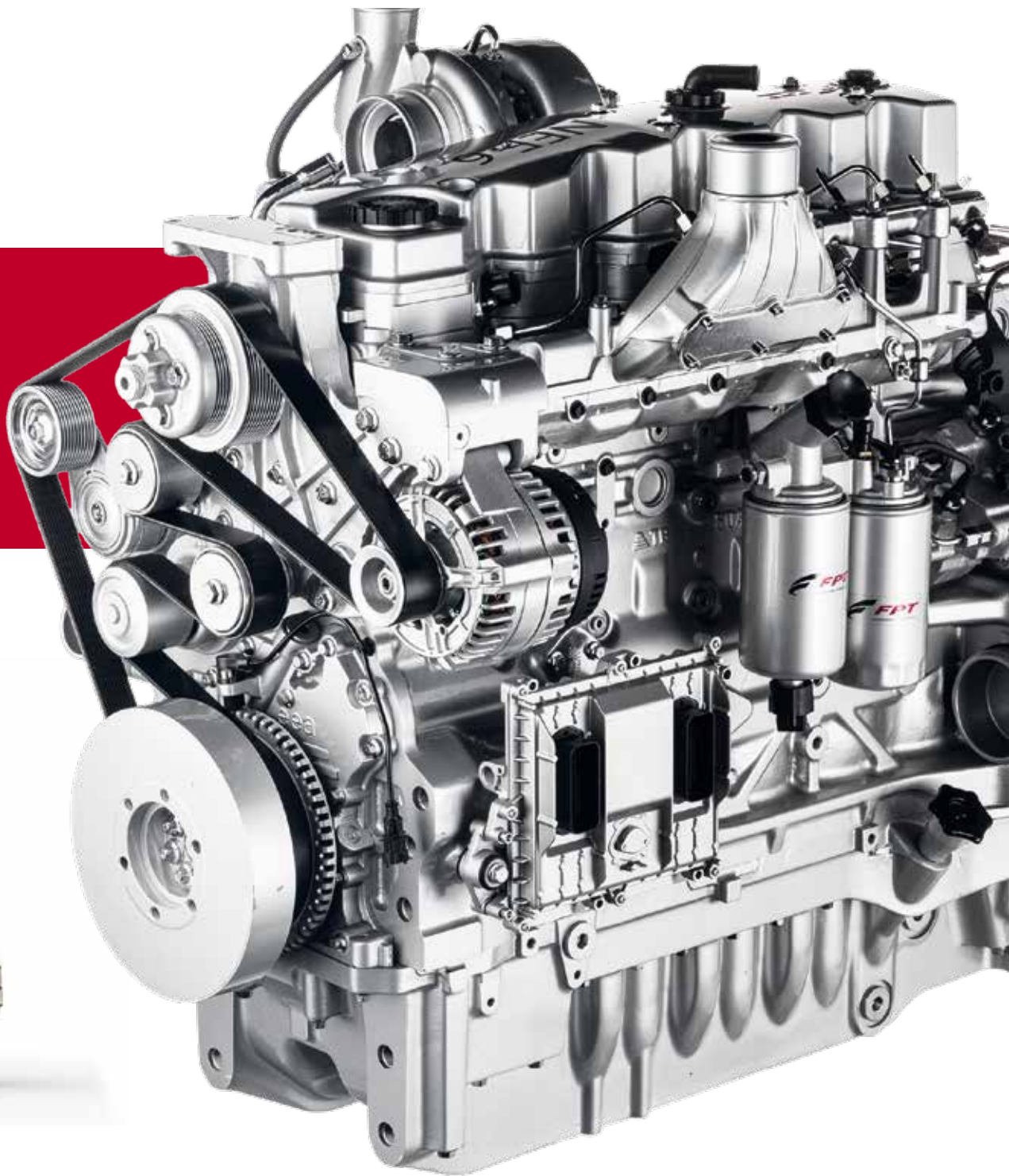


CASE IH OPTUM 300 CVX

PowerMix

DLG Test Report 6298

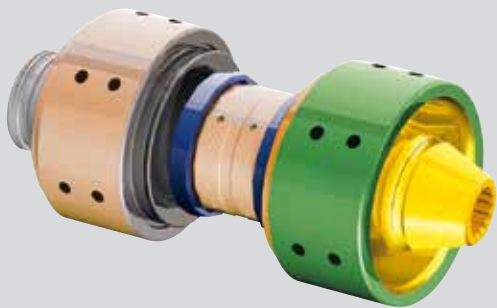
Sprawdzona wydajność – 249 g/kWh





Garant
Kotte

CASE IH
300



WYDAJNA PRZEKŁADNIA BEZSTOPNIOWA CVX

Pracuj jak najlepiej. Zawsze

Przekładnia bezstopniowa CVX w ciągnikach Optum CVX – najwyższy poziom pracy. Oprócz płynnego przyspieszania od prędkości zerowej do maksymalnej, zintegrowanego biegu pełzania i prędkości obrotowej wynoszącej zaledwie 1600 obr/min przy 40 km/h, przekładnię bezstopniową CVX wyposażono w funkcję aktywnego zatrzymania, umożliwiającą ruszanie na pochyłościach bez używania sprzęgła lub hamulców.

Swoje wydajne osiągi ciągnik Optum CVX zawdzięcza również technologii podwójnego sprzęgła DKT (Doppel-Kupplungs-Technologie), którą zastosowano po raz pierwszy w samochodach wyścigowych.

Te inteligentne systemy przenoszenia mocy zastosowaliśmy nie tylko ze względu na ich wydajność, ale również na łatwość obsługi i możliwość zwiększenia bezpieczeństwa pracy.

OPTUM CVX. OPTYMALNA WYDAJNOŚĆ.

ZALETY

- Przekładnia bezstopniowa o prędkościach od 0 do 40 km/h ECO z całkowicie automatyczną zmianą zakresu przełożeń pod pełnym obciążeniem
- Skuteczna technologia podwójnego sprzęgła DKT™
- System automatycznego zarządzania wydajnością APM zapewnia optymalną sprawność ciągnika.
- Automatyczny hamulec postojowy
- Funkcja aktywnego zatrzymania utrzymuje obciążony ciągnik w miejscu bez używania hamulców
- Czuły układ napędowy z użyciem pedału gazu z funkcją kick-down sprzyja szybkiej redukcji prędkości jazdy.

WYDAJNY I WSZECHSTRONNY

Skonstruowany do napędzania dowolnego narzędzia.

Naczelne zasady kierujące konstruktorami Optum CVX to wszechstronność i wydajność. Te ciągniki z łatwością wykonają każde zadanie: są wystarczająco kompaktowe do szybkiego transportu i dość mocne, aby ciągnąć naprawę ciężkie ładunki.

W połączeniu z nową konstrukcją osi przedniej i tylnej rozstaw osi wynoszący poniżej 2995 mm i ogumienie o średnicy 2,15 m (np. 710/75R42) zapewniają doskonałe przenoszenie mocy na podłoże i świetne właściwości trakcyjne.

OPTUM CVX. OPTYMALNA WSZECHSTRONNOŚĆ.









CZTEROBIEGOWY WOM TYLNY I DWUBIEGOWY WOM PRZEDNI

Moc lub oszczędność – wybór należy do Ciebie.

WOM zamontowano z przodu i z tyłu ciągnika: z tyłu standardowy WOM z 4 prędkościami wybieranymi elektronicznie, a z przodu 2-biegowy dostępny jako element wbudowany w obszar podnośnika przedniego. WOM obsługuje się za pomocą panelu sterowania ICP w podłokietniku operatora.

W przypadku prac wymagających niższej mocy w Optum CVX można zastosować prędkości 540E/1000E obr./min tylnego i 1000E przedniego WOM. Prędkości Eco uzyskuje się przy prędkości silnika poniżej 1600 obr./min, co pozwala oszczędzać paliwo i obniżyć poziom hałasu. Funkcja miękkiego startu WOM (Soft Start) załącza się w momencie wykrycia zwiększonego oporu przy rozruchu WOM i służy do stopniowego zwiększenia

szania momentu obciążenia. Hamulec hydrauliczny zatrzymuje napędzane narzędzia niezwłocznie po wyłączeniu WOM. Hydraulicznie uruchamiany i elektronicznie sterowany układ zapewnia płynną modulację i ochronę poszczególnych podzespołów. Układ automatycznego zarządzania WOM wyłącza wał, gdy układ zawieszenia narzędzia jest podniesiony i załącza go ponownie, gdy jest opuszczony. Położenie, w którym WOM zostanie załączony i wyłączony można regulować i zaprogramować w nowym systemie zarządzania jazdą na uwrociach Headland Management Control II.

OPTUM CVX. OPTYMALNE PRZENOSZENIE MOCY.

	Prędkość WOM	Prędkość obrotowa silnika [obr./min]
4-biegowy tylny WOM	540 / 540 E / 1000 / 1000 E	1 930 / 1 598 / 1 853 / 1 583
2-biegowy przedni WOM	1000 / 1000 E	1 886 / 1 585

ZALETY

- Tylny WOM o 4 prędkościach w standardzie
- Przedni WOM o 2 prędkościach w standardzie
- Automatyczny przedni i tylny WOM
- Funkcja miękkiego startu WOM zapewniająca ochronę narzędzia
- Przedni WOM zwiększający wydajność
- Możliwość pełnego zintegrowania pracy WOM w systemie zarządzania jazdą na uwrociach HMC II



WSZECHSTRONNE ZŁĄCZA

Stworzony do pracy z najcięższymi narzędziami.

ZALETY

- Maksymalny udźwig tylnego zaczepu w pełnym zakresie podnoszenia równy 11058 kg
- 5 tylnych i 3 międzyosiowe elektroniczne zawory hydrauliki zewnętrznej
- Wydatek pompy nawet 220 l/min pod kątem narzędzi o dużym zapotrzebowaniu na moc
- W pełni zintegrowany przedni TUZ o najwyższym w branży udźwigu wynoszącym maks. 5821 kg

Specjaliści z Case IH oparli układ hydrauliczny ciągników Optum CVX na mocnej pompie o wydatku znamionowym aż 220 l/min. Takie rozwiązanie zapewnia udźwig podnośnika przedniego i tylnego, który bez wysiłku poradzi sobie nawet z największymi obciążeniami. To z kolei umożliwia pracę z większymi narzędziami i uzyskiwanie większej wydajności. Pompa hydrauliczna jest przeznaczona do wytwarzania wysokiego natężenia przepływu przy niskiej prędkości obrotowej silnika tak, aby nawet największe obciążenie zaworów hydraulicznych nie miało wpływu na pracę ciągnika i aby jednocześnie można było zapewnić oszczędność paliwa. Z tyłu znajduje się 5 elektronicznych zaworów zdalnych z jednoczesnym zasilaniem olejem dostępnym na żądanie, co

umożliwia zasilanie nawet największych maszyn. Zawory te można dowolnie konfigurować za pomocą elementów sterujących natężeniem przepływu i regulatorów czasowych umieszczonych w podłokietniku operatora. Dostępne jest również złącze power beyond.

Optum CVX można również wyposażyć w zawory międzyosiowe (1 lub 3) dla podnośnika przedniego. Zarówno tylne jak i przednie zawory zdalne można obsługiwać z poziomu gruntu za pomocą zewnętrznych elementów sterujących.

Zobacz specyfikacje techniczne. Będziesz pod wrażeniem.

OPTUM CVX. OPTYMALNA ELASTYCZNOŚĆ.

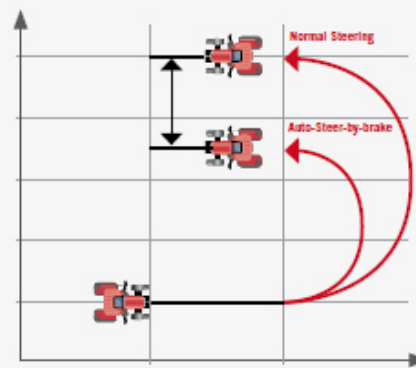
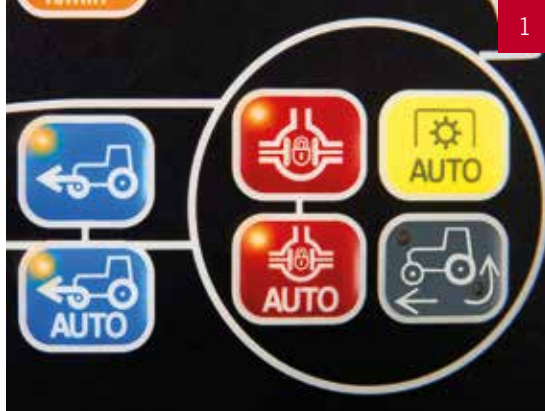


Natężenie przepływu i ustawienia regulatorów czasowych widoczne w jednym miejscu na monitorze AFS Pro 700™.





- 1 Napęd na 4 koła (4WD) i sterowanie blokadą mechanizmu różnicowego
- 2 Układ ABS i automatyczne kierowanie hamulcem („Auto-Steer-by-brake”) skracają promień skrętu ciągnika.
- 3 Możliwość monitorowania ciśnienia nawet w 16 oponach ciągnika lub w narzędziach.



OPTYMALNA TRAKCJA I WIĘKSZE BEZPIECZEŃSTWO

Zachowaj zwrotność – podczas pracy w polu i przy hamowaniu na drodze.

Przekonasz się, że Optum CVX dostarcza niesamowitą moc pociągową w polu i umożliwia pracę z całkowicie nowym zakresem masy użytecznej do 6 300 kg. Przednia oś amortyzowana jest za pomocą dwóch siłowników, zaś skręt realizowany jest za pomocą reaktywnego orbitrola (automatyczny powrót do pozycji 0). Dodatkowo istnieje możliwość zamontowania kół bliźniaczych. Zespoły kół podwójnych można również montować na osi tylnej i przedniej, zmniejszając tym samym poślizg i ubijanie gleby. Ten ciągnik charakteryzuje się niezmiernie krótkim promieniem skrętu i daje możliwość wyposażenia w szeroką gamę zaczepów do przyczep: od standardowego zaczepu automatycznego aż do sprzęgu kulowego przeznaczonego do holowania ciężkich ładunków.

Mimo swojej masy Optum CVX daje bardzo dużą moc wyjściową i umożliwia jazdę po drodze ze znaczną prędkością

przy dużym obciążeniu. Opcjonalnie Optum CVX wyposażono w układ ABS zapewniający optymalną siłę hamowania – ciągnik hamuje niezwłocznie po naciśnięciu pedału hamulca, bez wpadania w poślizg, nawet z ciężką przyczepą. Kolejną dostępną opcją jest układ monitorowania ciśnienia w ogumieniu, dzięki któremu operator może kontrolować ciśnienie nawet w 16 oponach zarówno na ciągniku, jak i na przyczepach. Układ ten zintegrowano z monitorem AFS Pro 700™, a operator może ustawiać parametry, których przekroczenie spowoduje wyświetlenie odpowiedniego ostrzeżenia. W tym przypadku operator może uzupełnić ciśnienie w oponach za pomocą przyłącza powietrznego z tyłu ciągnika, aby bezpiecznie wrócić do gospodarstwa.

OPTUM CVX. OPTYMALNE BEZPIECZEŃSTWO.

ZALETY

- Napęd na 4 koła (4WD) i zarządzanie blokadą mechanizmu różnicowego
- Promień skrętu zaledwie 7,7 m
- Amortyzacja osi przedniej zwiększająca stabilność i przyczepność
- Układ ABS (Anti-Lock Braking System) umożliwiający szybkie i pewne hamowanie
- Funkcja automatycznego sterowania hamulcem (Auto-Steer-by-brake) (zaawansowany ABS)
- System monitorowania ciśnienia w ogumieniu pozwalający zachować optymalną przyczepność
- Obciążniki przednie o masie do 2000 kg lub obciążniki kół tylnych o masie do 1182 kg
- Wszechstronna oferta ogumienia do średnicy 2,15 m koła



ZOSTAŃ NA WŁAŚCIWEJ DRODZE

Systemy rolnictwa precyzyjnego marki Case IH (AFS™) gwarantują najwyższej wydajności.



Wspaniałe uczucie posiadania i jazdy najnowszym ciągnikiem marki Case IH wzmacnia jeszcze świadomość, że Optum CVX to naprawdę rozsądna inwestycja. Wystarczy spojrzeć na takie elementy podnoszące wartość maszyny, jak system rolnictwa precyzyjnego (AFS™), pełna zgodność ze standardem ISOBUS i system sterowania jazdą na uwrociu HMC II.

Nasze systemy AFS™ powstały z myślą o optymalizacji kosztów eksploatacji, a także po to, by długie dni pracy w polu były przyjemne i pozbawione stresu.

Zgodność ze standardem ISOBUS to oczywista cecha ciągnika tej klasy, a elementy sterujące na ekranie dotykowym monitora w kabinie Optum CVX nie mają sobie równych. Ponadto właściciele nowych ciągników mogą korzystać z systemu zarządzania skrętami na uwrociu (HMC II), który pozwala zautomatyzować coraz więcej czynności ciągnika.

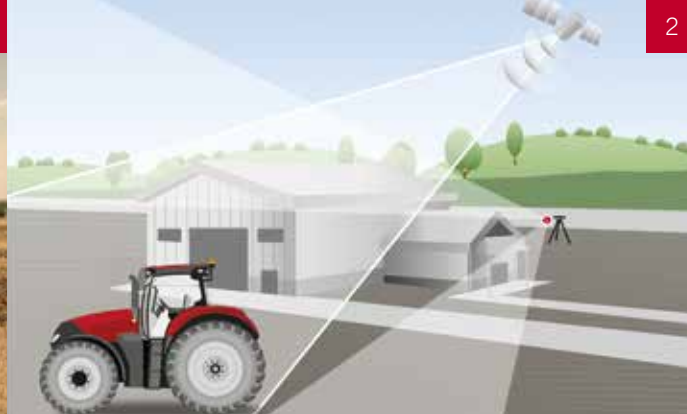
OPTUM CVX. OPTYMALNA OPŁACALNOŚĆ.

- 1 AFS AccuGuide: Prowadzenie maszyn przy pomocy systemów GPS i GLONASS
- 2 xFill kompensuje nawet 20-minutowe przerwy w odbiorze sygnału RTK*
- 3 Monitorowanie i zarządzanie maszynami za pomocą systemu telematycznego AFS Connect™



AFSUPPORTCENTER

0 800 0281 910
afssupporteur@caseih.com



PRAWDZIWE WYCZUCIE KIERUNKU

Teraz możesz stopniowo wdrażać systemy rolnictwa precyzyjnego AFS.

Systemy rolnictwa precyzyjnego (AFS™) marki Case IH od ponad dziesięciu lat znajdują się w czołówce rozwiązań rolnictwa precyzyjnego. Narzędzia Case IH AFS obejmują wszystko, czego potrzebujesz aby osiągnąć powtarzalną dokładność, zmniejszyć liczbę nakładek i nakłady inwestycyjne oraz zmaksymalizować opłacalność.

Ciągniki Optum CVX są przygotowane do współpracy z układem automatycznego prowadzenia AFS™ AccuGuide i wyposażone w monitor z ekranem dotykowym AFS Pro 700™. Dzięki temu Twój diler może wcześniej zamontować w ciągniku całkowicie automatyczny system naprowadzania zintegrowany z GPS/GLONASS, aby zapewnić Ci najwyższą w branży dokładność podczas prac polowych. Wystarczy dodać lokalną stację sygnału RTK+, aby uzyskać dokładność między przejazdami na poziomie 2,5 cm. Nie martw się o odbiór sygnału na dużych odległościach. Nasze

oprogramowanie obejmuje aplikację xFill, która kompensuje nawet 20-minutowe przerwy w odbiorze sygnału RTK+, dzięki czemu system AFS utrzymuje odpowiedni kierunek jazdy w miejscach przestronnych budynkami, itp.

Opcjonalny system telematyczny AFS Connect™ marki Case IH pozwala właścicielom i osobom zarządzającym gospodarstwami rolnymi monitorować i zarządzać maszynami bez wychodzenia z biura. Mogą oni śledzić maszyny w czasie rzeczywistym na swoim komputerze, aby sprawdzać ich wydajność roboczą dzięki zastosowaniu precyzyjnych sygnałów prowadzenia w systemie GPS i sieci bezprzewodowych do przesyłania danych. Analiza danych zapewnia usprawnienie logistyki, minimalizację kosztów paliwa oraz maksymalne zwiększenie osiągnięć.

OPTUM CVX. OPTIMALNE PROWADZENIE.

ZALETY

- Dostępny szeroki zakres dokładności odbioru sygnałów
- Odbiorniki korzystają z sygnałów GPS i GLONASS
- Niskokosztowe rozwiązanie w zakresie sygnału RTX
- Opcjonalnie dostępny sygnał RTK+ zapewniający wysoką dokładność na poziomie 2,5 cm
- Zintegrowany układ prowadzenia AccuGuide do ciągników Optum CVX
- xFill kompensuje nawet 20-minutowe przerwy w odbiorze sygnału RTK+
- System telematyczny AFS Connect dostarcza dane dotyczące lokalizacji i wydajności maszyny



1 Indywidualna konfiguracja dźwigni do obsługi zaworów hydraulicznych zewnętrznych

2 Monitorowanie wydajności.

3 Monitorowanie narzędzi za pomocą kamer wideo

PRECYZYJNA KONTROLA

Interaktywny, zintegrowany i intuicyjny.

Wykorzystaj pełnię możliwości monitora z ekranem dotykowym AFS Pro 700™ marki Case IH, umożliwiającego kompleksowe zarządzanie wydajnością pracy. Ten monitor dotykowy wbudowany w podłokietnik fotela kierowcy daje operatorowi całkowitą kontrolę nad wszystkimi zautomatyzowanymi sekwencjami czynności, jednocześnie zapewniając śledzenie na bieżąco danych dotyczących kosztów i wydajności.

Bardzo łatwo jest zmieniać ustawienia ciągnika za pomocą intuicyjnego oprogramowania AFS Pro 700™ do bezpośredniej komunikacji z odpowiednim systemem prowadzenia automatycznego AFS i synchronizacji systemów z innymi maszynami zgodnymi ze standardem ISOBUS. Teraz możesz również programować i regulować natężenia przepływu w układzie hydraulicznym i regulatory czasowe, zapisywać standardowe sekwencje czynności na uwrociu i podłączać kamery.

Po wprowadzeniu wszystkich ustawień dwie najważniejsze funkcje dla operatorów w polu to narzędzia do prowadzenia AFS i ekrany narzędzi, które pojawiają się na monitorze natychmiast po podłączeniu przednich i tylnych maszyn pracujących w standardzie ISOBUS. Teraz z poziomu ekranu dotykowego masz pełną kontrolę nad maszynami, w tym nad czasowymi i odległociowymi funkcjami zarządzania zawracaniem na uwrociach.

Monitor wyświetla również dane na temat wydajności i zużycia paliwa, które można automatycznie przesyłać do komputera PC w gospodarstwie lub zapisywać na zewnętrznym dysku USB. Optum CVX to Twój niezawodny partner na drodze do wydajności.

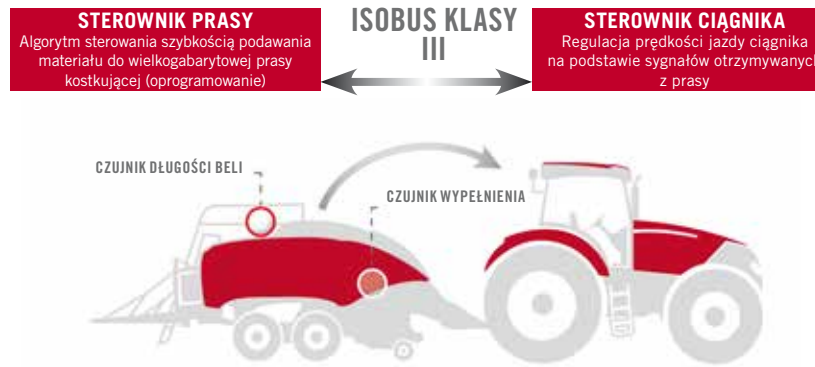
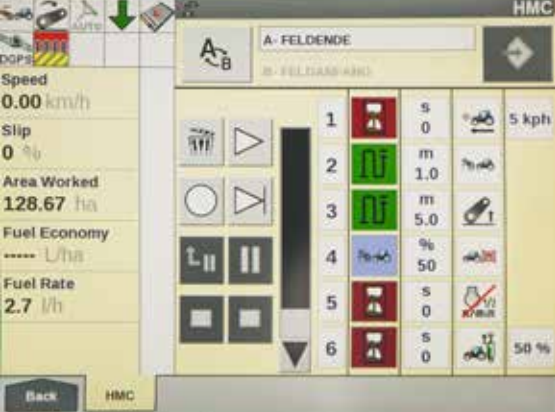
OPTUM CVX. OPTYMALNA KONTROLA.

ZALETY

- Intuicyjny monitor z ekranem dotykowym AFS Pro 700™
- Większa wydajność dzięki zawsze aktualnym informacjom
- Funkcja dzielonego ekranu dla osób, które chcą zamontować drugi monitor AFS Pro 700 na belce w prasie do belowania
- AccuTurn™: automatyczne wykonywanie skrętów
- Niezależna konfiguracja zaworów hydraulicznych zewnętrznych na Multicontrollerze
- Możliwość obserwacji miejsc niewidocznych z fotela operatora za pomocą opcjonalnych kamer
- Odbiór błyskawicznych wiadomości z systemu AFS Connect™.







ZAWODOWCY W DZIEDZINIE WYDAJNOŚCI

System zarządzania jazdą na uwrociu HMC Control II i zgodność ze standardem ISOBUS.

Modele Optum CVX posiadają na wyposażeniu system HMC II, który wspomaga operatora podczas wykonywania skrętów na uwrociu. Każdą czynność w ramach sekwencji skrętu można zaprogramować wg czasu lub przejechanej odległości. Ponadto można ustawić sygnały uruchamiające wiele innych funkcji automatycznych, np. obniżenie prędkości silnika po podniesieniu narzędzia. Sekwencję skrętu można wprowadzać na bieżąco podczas jazdy lub zaprogramować na postoju. Wykonywanie sekwencji można uruchomić automatycznie lub ręcznie na Multicontrollerze, monitorze AFS Pro 700™ lub zintegrowanym panelu sterowania (ICP) na podłokietniku.

W odróżnieniu od magistrali ISOBUS klasy I i II, w których monitor AFS Pro 700™ wskazuje ustawienia narzędzia i steruje narzędziami w standardzie ISOBUS II, ISOBUS klasy III umożliwia odwrócenie ról i sterowanie ciągnikiem

Optum CVX przez narzędzie. Ciągnik automatycznie dostosuje prędkość jazdy do przodu, steruje układem kierowniczym (opcja), położeniem zaczepu i biegiem WOM, jak również pracą odpowiednich zaworów hydrauliki zewnętrznej. Dzięki temu można uzyskać optymalną wydajność narzędzia i ciągnika.

Nowa technologia AFS AccuTurn pozwala połączyć sterowanie jazdą na uwrociu i kierowanie ciągnikiem i zautomatyzować wszystkie czynności wykonywane na uwrociu poprzez obliczenie optymalnego toru skrętu i optymalnej prędkości i sterowanie narzędziem, zwiększając dzięki temu wydajność i komfort pracy.

OPTUM CVX. OPTYMALNA AUTOMATYZACJA.

ZALETY

- System Headland Management Control II pozwala automatyzować przebieg prac, zmniejszając zmęczenie operatora i podnosząc wydajność
- ISOBUS II Możliwość obserwacji i kontroli ustawień narzędzia za pośrednictwem monitora AFS Pro 700™
- Najwyższa wydajność dzięki magistrali ISOBUS III - podłączone narzędzie steruje np. prędkością jazdy ciągnika, układem kierowniczym (opcja), podnoszeniem i opuszczaniem zaczepu oraz prędkością WOM-u
- Układ AccuTurn łączy sterowanie jazdą na uwrociu i automatyczne kierowanie ciągnikiem, umożliwiając zautomatyzowanie wszystkich czynności wykonywanych na uwrociu.





OGRANICZENIE ZUŻYCIA ZASOBÓW NATURALNYCH DZIĘKI PRZEJŚCIU Z PALIW KOPALNIANYCH NA **ŹRÓDŁA ENERGII ODNAWIALNYCH**



WZROST WYDAJNOŚCI ROLNICTWA POZWALA **ZWIĘKSZYĆ PRODUKCJĘ ŻYWNOŚCI**



ZMNIĘSZENIE **WPŁYWU NA ŚRODOWISKO NATURALNE** I OPTYMALIZACJA **ZUŻYCIA ENERGII** WE WSZYSTKICH PROCESACH W FIRMIE



WIEKSZE MOŻLIWOŚCI WYMIANY **POGLĄDÓW** I **DOBRYCH PRAKTYK** POMIĘDZY WSZYSTKIMI **INTERESARIUSZAMI**

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

To część naszego DNA.

Case IH należy do Grupy CNH Industrial, należącej do największych na świecie producentów dóbr inwestycyjnych. Troska o środowisko naturalne jest nieodłącznym elementem naszej działalności i siedmiokrotnie z rzędu zdobyliśmy pierwsze miejsce w indeksie

Dow Jones Sustainability. W Grupie CNH Industrial:

- Poziom odzysku odpadów wynosi 91%
- 27,5% używanej wody jest poddawane recyklingowi
- 56% zużytej energii pochodzi ze źródeł odnawialnych.

Rola lidera w branży dóbr inwestycyjnych idzie w parze z odpowiedzialnością za wszystkie działania podejmowane przez firmę na całym świecie. Nasza odpowiedzialność nie kończy się na bramie fabryki, lecz proaktywnie podejmujemy inicjatywy związane z szeroko pojętym, zrównoważonym rozwojem w skali globalnej.

Na przestrzeni lat nasze prace badawczo-rozwojowe były ukierunkowane na opracowanie coraz to bardziej bezpiecznych

i ekologicznych produktów. W ramach naszej strategii pragniemy dostarczać Klientom ekologiczne produkty charakteryzujące się niskimi kosztami eksploatacji, a nie zmuszać ich do wyboru pomiędzy tymi dwoma aspektami.

Dostarczając innowacyjne produkty i rozwiązania służące rozwojowi ekologicznych technik produkcyjnych, Case IH wychodzi naprzeciw globalnym wyzwaniom, takim jak zmiany klimatyczne. Współczesne firmy stoją przed złożonymi i powiązаныmi ze sobą wyzwaniami, które wymagają ciągłego modyfikowania podejścia do kwestii zrównoważonego rozwoju, który w opinii Case IH jest istotnym motorem napędowym przy tworzeniu wartości dla wszystkich swoich interesariuszy w dłuższej perspektywie czasu, co stanowi przewodni cel jej działalności.

Inżynierowie marki Case IH tworzą maszyny, które nie tylko służą rolnictwu, lecz również kształtują je.

CASE IH. ZAWSZE UKIERUNKOWANA NA PRZYSZŁOŚĆ.

SIŁY NAPĘDOWE ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU:

- Konieczność wyżywienia rosnącej populacji globu
- Waga ochrony gleby dla przyszłych pokoleń
- Tworzenie rozwiązań dla zrównoważonej gospodarki rolnej
- Rosnąca świadomość społeczeństw
- Popieranie zaangażowania obywatelskiego



NIE USTAWAJ W PRACY

Łatwiejsze serwisowanie.

Wiemy, że w tej branży czas ma podstawowe znaczenie, dlatego serwisowanie powinno trwać jak najkrócej. Codzienne kontrole i okresowa konserwacja ciągników Optum CVX marki Case IH są proste i wygodne. Wystarczy wykonać standardowe kontrole, aby Twój Optum CVX był gotowy do pracy.

Aby utrzymać niskie koszty konserwacji i nie odrywać Cię od pracy, Optum CVX zapewnia aż 600-godzinne okresy między przeglądami.

OPTUM CVX. OPTYMALNE SERWISOWANIE.

ZALETY

- Najdłuższy w branży okres między przeglądami wynoszący 600 godzin dla silnika i aż 1200 godzin dla przekładni i układu hydraulicznego
- Filtr cząstek stałych nie wymaga konserwacji dzięki wysokiej skuteczności układu obróbki spalin eSCR
- Łatwy dostęp, czyli szybkie kontrole codzienne
- Wentylator dwukierunkowy automatycznie oczyszcza chłodnice i skraca przestoje serwisowe
- Przyłącze powietrzne (opcjonalne) z tyłu do czyszczenia w polu
- Największa w branży pojemność zbiornika paliwa (630 litrów) i AdBlue (96 litrów) pozwala wydłużyć czas pracy







POŚWIĘĆ SIĘ PRACY NA ROLI, A MY ZAJMIEMY SIĘ RESZTĄ.

ServiceTeam

SERVICETEAM marki Case IH to potężna sieć dystrybutorów, wspierana przez działające na rynkach lokalnych zespoły i wiodące w branży narzędzia wspomagające Case IH, nowoczesne metody szkolenia i najlepszą w swojej klasie obsługę w zakresie części zamiennych, jak również wydajną logistykę. Elementy te zapewniają Klientom Case IH doskonałą i kompleksową obsługę posprzedażową, umożliwiając im nieprzerwane uprawianie roli!

POMOC TECHNICZNA | SERWIS | CZĘŚCI | MAXSERVICE | SERVICEFINANCE

GENUINEPARTS

ZAPEWNIAMY SPRAWNOŚĆ TWOJEGO SPRZĘTU.

Twój najbliższy diler marki Case IH i specjaliści ds. technicznych z telefonicznego centrum obsługi Klienta oraz współpracujący z nimi logistycy: oto sieć ServiceTeam marki Case IH. Wszyscy zostali wszechstronnie przeszkoleni, aby udzielać Ci specjalistycznych porad i rozwiązywać Twoje problemy, zapewniając niezwłoczną pomoc i wysyłkę odpowiednich, oryginalnych części Case IH, tak, abyś mógł otrzymać je następnego dnia, a nawet wcześniej i utrzymać swoją maszynę w najlepszym stanie technicznym.

MAXSERVICE

DWADZIEŚCIA CZTERY GODZINY NA DOBĘ. W CAŁYM KRAJU.

Podczas gdy Ty pracujesz - nawet jeśli przez całą dobę, dzięki MaxService nigdy nie jesteś sam. MaxService to specjalna linia telefoniczna zapewniająca łączność ze specjalistami z ServiceTeam marki Case IH przez całą dobę, siedem dni w tygodniu. Technicy zatrudnieni u Twojego najbliższego dilerą służą specjalistyczną poradą, rozwiązaniami dotyczącymi oprogramowania i pomocą przy zamawianiu oryginalnych części. Dzięki naszej pomocy w przypadku awarii nie musisz przerywać pracy w najgorętszym sezonie.

SAFEGUARD GOLD

SAFEGUARD SILBER

SAFEGUARD BRONZE

PAKIET ROZSZERZONEJ GWARANCJI SERWISOWEJ PRODUCENTA SAFEGUARD OBEJMUJE TRZY POZIOMY: GOLD, SILVER I BRONZE.

Wybrany pakiet dostosowany do Twojej działalności może obejmować umowy z Case IH dotyczące przeglądów serwisowych, serwis, pakiety telematyczne, ochronę ubezpieczeniową oraz pakiety finansowe Case IH. A co najważniejsze, gwarantuje spokój, zapewnia naprawę usterek mechanicznych i sprawia, że koszty posiadania maszyny stają się przejrzyste i łatwe do zarządzania.



OPTYMALNE FINANSOWANIE KAŻDEJ INWESTYCJI.

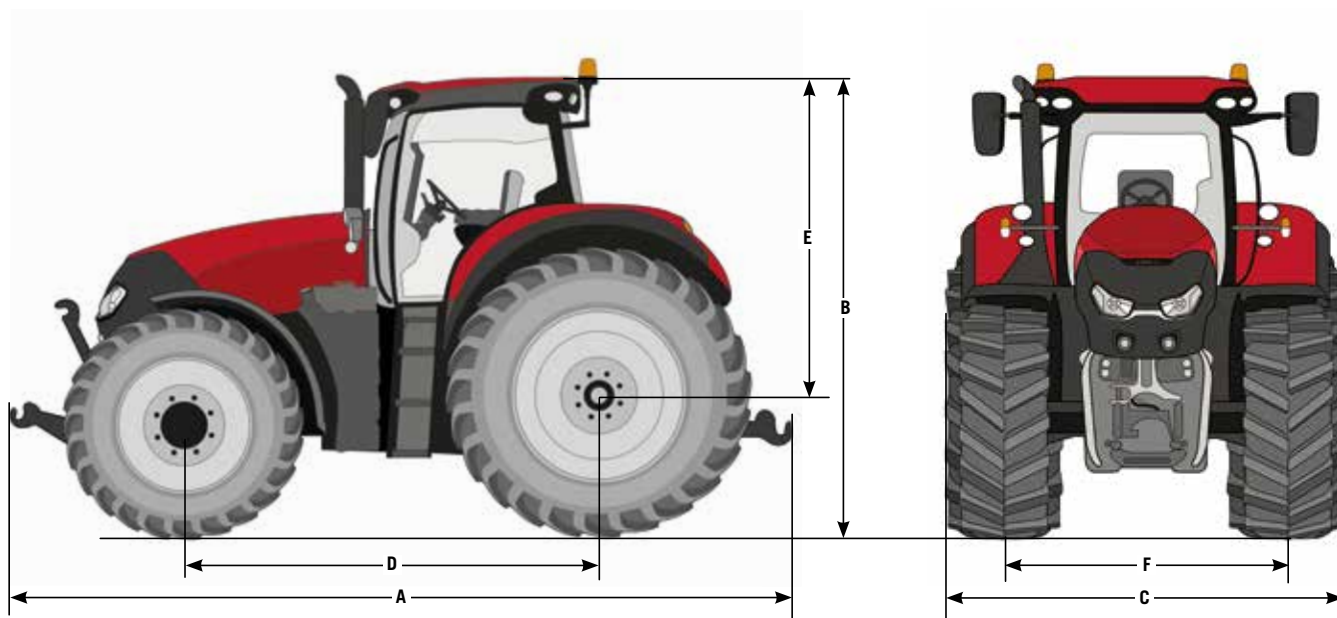
CNH Industrial Capital to podmiot Case IH, zajmujący się sposobami finansowania. Nasi pracownicy są ekspertami w dziedzinie finansów i dysponują wieloletnim doświadczeniem w branży rolnictwa. Nie tylko znamy produkty Case IH i rynek — rozumiemy również indywidualne potrzeby związane z działalnością naszych klientów. Dlatego zawsze jesteśmy w stanie zaoferować rozwiązanie finansowe dotyczące nowych inwestycji ściśle dopasowane do wymagań operacyjnych. Naszym najważniejszym celem jest zwiększenie rentowności Twoich inwestycji!



MODELE	OPTUM 250 CVX	OPTUM 270 CVX	OPTUM 300 CVX
SILNIK	FPT	FPT	FPT
Liczba cylindrów	6	6	6
Typ	Silnik diesla z wtryskiem Common Rail, 24 zaworami, pojedynczą turbosprężarką o zmiennej geometrii (eVGT) i technologią oczyszczania spalin Hi-eSCR		
Poziom emisji	Stage IV	Stage IV	Stage IV
Pojemność (cm ³)	6 728	6 728	6 728
Moc maksymalna wg ECE R120 ³⁾ (kW/KM)	201 / 273	212 / 288	230 / 313
... przy prędkości obrotowej silnika (obr./min)	1 800	1 800	1 800
Moc znamionowa wg ECE R120 ³⁾ (kW/KM)	184 / 250	199 / 271	221 / 300
... przy prędkości obrotowej silnika (obr./min)	2 100	2 100	2 100
Maksymalny moment obrotowy (w Nm, przy 1400 obr./min)	1 173	1 194	1 282
Przyrost momentu obrotowego (%)	40	32	28
Zbiornik oleju napędowego/mocznika (w litrach)	410 / 96	630 / 96	630 / 96
PRZEKŁADNIA			
Przekładnia bezstopniowa CVX 50 km/h ECO lub 40 km/h ECO	●	●	●
Powershuttle	●	●	●
Typ blokady mechanizmu różnicowego osi tylnej	Wielotarczowa, w kąpeli olejowej, z systemem zarządzania		
Hamulce zasadnicze	Załączane hydraulicznie, mokre, wielotarczowe, samonastawne		
WAŁ ODBIORU MOCY			
Typ	Dostępny elektrohydrauliczny, z automatycznym sterowaniem		
Prędkości	540 / 540E / 1000 / 1,00E		
... przy prędkości obrotowej silnika (obr./min)	1 930 / 1 598 / 1 853 / 1 583		
Typ wału, standardowo (opcjonalnie)	1 3/8" 21 wypustów (1 3/8" 6 wypustów, 1 3/4" 20 wypustów)		
PRZEDNI WOM I ZACZEP	○	○	○
Prędkości	1000 / 1000E	1000 / 1000E	1000 / 1000E
... przy prędkości obrotowej silnika (obr./min)	1 886 / 1 585	1 886 / 1 585	1 886 / 1 585
Maks. udźwąg (kg)	5 821	5 821	5 821
Udźwąg wg normy OECD, w całym zakresie przy 610 mm (kg)	4 487	4 487	4 487
NAPĘD NA CZTERY KOŁA I UKŁAD KIEROWNICZY (UKŁAD NAPĘDOWY)			
Typ	Elektro-hydrauliczny z systemem sterowania, z elektrohydrauliczną blokadą mechanizmu różnicowego i aktywnym zawieszeniem osi przedniej		
Układ ABS (Anti-lock braking system)	○	○	●
Zawieszenie osi przedniej	●	●	●
Kąt skrętu (°)	55	55	55
Min. promień skrętu ¹⁾ przy rozstawie kół 1 930mm (m)	7,7	7,7	7,7
UKŁAD HYDRAULICZNY			
Typ układu	Pompa o zmiennym wydatku, z kompensacją ciśnienia/przepływu		
Maks. natężenie przepływu pompy standard/opcja (l/min)	165 / -	165 / 220	165 / 220
Ciśnienie w układzie (bar)	215	215	215
Typ sterowania	Układ elektronicznego sterowania podnośnikiem (EHC) z amortyzacją		
Maks. udźwąg w całym zakresie podnoszenia (kg)	11 058	11 058	11 058
Udźwąg wg normy OECD, w całym zakresie przy 610 mm (kg)	10 305	10 305	10 305
Maks. liczba tylnych zaworów hydrauliki zewnętrznej	5 elektronicznych		
Maks. liczba międzyosiowych zaworów z joystickiem elektronicznym	3 elektroniczne		
Sterowanie czasowe zaworami hydrauliki zewn.	1 - 60 sekund we wszystkich modelach		
Kategoria	Kat. III N	Kat. III/IVN	Kat. III/IVN
Kontrola poślizgu	●	●	●

MODELE	OPTUM 250 CVX	OPTUM 270 CVX	OPTUM 300 CVX
MASA			
Przybliżona masa transportowa (kg)	10 500	10 500	10 500
Dopuszczalna masa całkowita (kg)	16 800	16 800	16 800
Maks. dopuszczalna masa z kołami poj. z przodu/podwójnymi z tyłu (kg)	7 500 / 6 500	7 500 / 6 500	7 500 / 6 500
Maks. dopuszczalne obciążenie, tył (kg)	11 600	11 600	11 600
WYMIARY			
A: Długość maks. z opuszczonymi łącznikami przednimi i tylnymi (mm)	5 700	5 700	5 700
B: Wysokość całkowita (mm)	3 265	3 265	3 265
C: Szerokość minimalna pomiędzy oponami tylnymi (min./maks.) (mm)	2 536 / 2 993	2 536 / 2 993	2 536 / 2 993
D: Rozstaw osi (mm)	2 995	2 995	2 995
E: Odległość od środka osi tylnej do najwyższego punktu (kabina amort.) (mm)	2 341	2 341	2 341
F: Rozstaw kół, przód (mm)	1 858 - 2 258	1 858 - 2 258	1 858 - 2 258
tył (mm)	Oś prętowa: 1 840 - 2 374	Oś prętowa: 1 840 - 2 374	Oś prętowa: 1 840 - 2 374
OPONY STANDARDOWE ²⁾			
Przód	540 / 65 R28	540 / 65 R28	540 / 65 R30
Tył	650 / 85 R38	650 / 85 R38	650 / 65 R42
NAJWIĘKSZY ROZMIAR OPON			
	GRUPA 48	GRUPA 49	GRUPA 49
Przód	600 / 70 R30, IF 600 / 70 R 30	650 / 60 R34, IF 620 / 75 R 30 (IF 650 / 60 R 34) ⁴⁾	650 / 60 R34, IF 620 / 75 R 30 (IF 650 / 60 R 34) ⁴⁾
Tył	710 / 70 R42, 800 / 70 R 38 IF 710 / 70 R 42, IF 800 / 70 R 38 ⁴⁾	710 / 75 R42, 900 / 60 R 42 IF 710 / 75 R 42, IF 900 / 60 R 42 ⁴⁾	710 / 75 R42, 900 / 60 R 42 IF 710 / 75 R 42, IF 900 / 60 R 42 ⁴⁾

● Wyposażenie standardowe ○ Wyposażenie opcjonalne ¹⁾ Z ogumieniem standardowym ²⁾ Inne ogumienie na zamówienie ³⁾ Norma ECE R120 odpowiada normie ISO 14396 i dyrektywie 97/68/WE ⁴⁾ IF = Improved Flexion (opony o podwyższonym ugięciu) ==> nawet 20-krotnie większa nośność przy identycznym ciśnieniu powietrza





WYPRODUKOWANE W AUSTRII

Zbudowane z pasją.

Każdy ciągnik Optum CVX marki Case IH nosi cechy doskonałej austriackiej inżynierii i produkcji. Będący siedzibą europejskiej centrali Case IH zakład produkcyjny w St. Valentin opiera się na pasji i doświadczeniu jej inżynierów i pracowników produkcji, jak również najnowocześniejszych liniach montażowych, produkujących z najwyższą jakością i precyzją ciągniki w zakresie mocy od 86 do 300 KM.


Dziewięćdziesiąt procent produkowanych tutaj ciągników jest przeznaczonych na eksport, rozstawiając naszą kulturę doskonałości na całym świecie. Fabryka ciągników CNH Industrial w austriackim St. Valentin zdobyła doskonałe wyniki w dorocznym audycie Produkcji Światowej Klasy (World Class

Manufacturing, WCM). Sukces ten przypisać można produkcji światowej klasy i wysoko wykwalifikowanym pracownikom. Produkcja światowej klasy oznacza kompetencję, jakość i wydajność oddanych pracowników.

Nasze procesy są zoptymalizowane, a procedury testowe i kontrolne podlegają ścisłym normom, które znacznie wykraczają poza zwykłe standardy branżowe. Naszym głównym celem jest dostarczanie maszyn idealnych dla wiodących gospodarstw i zleceniobiorców z branży rolniczej.

CNH Industrial Österreich GmbH
Steyrer Straße 32, A-4300 St. Valentin – Austria

Bezpłatna infolinia: 00 800 22 73 44 00

 Dbałość o bezpieczeństwo jest niezwykle ważna! Przed rozpoczęciem użytkowania wszelkiego sprzętu należy zawsze zapoznać się z jego instrukcją obsługi. Przed przystąpieniem do użytkowania sprzętu należy go sprawdzić i upewnić się, że działa prawidłowo. Należy postępować zgodnie z wytycznymi na etykietach bezpieczeństwa i zastosować się do wszystkich instrukcji bezpieczeństwa. Niniejsza broszura została opublikowana do użytku na całym świecie. Wyposażenie seryjne i opcjonalne oraz dostępność poszczególnych modeli może zmieniać się w zależności od kraju. Case IH rezerwuje sobie prawo do wprowadzenia w dowolnym momencie i bez uprzedniego powiadomienia modyfikacji w konstrukcji i wyposażeniu technicznym maszyn bez konieczności wprowadzenia tych modyfikacji we wcześniej sprzedanych produktach. Firma podejmuje wszelkie wysiłki w celu zagwarantowania poprawności danych technicznych, opisów i ilustracji na chwilę oddania niniejszej broszury do publikacji, jednak one również podlegają zmianom bez uprzedzenia. Na ilustracjach może zostać przedstawione wyposażenie opcjonalne lub brakować wyposażenia seryjnego. Środki smarne zalecane przez Case IH **AKCELA**.



CASE IH
AGRICULTURE
DLA TYCH, KTÓRZY WYMAGAJĄ WIĘCEJ